

江苏高压尼龙阻燃母料求购

发布日期：2025-09-22

PA阻燃母粒优点有以下几点： 1、力学强度高，韧性好，有较高的拉伸强度，压缩强度。 2、耐疲劳性能突出，经受多次反复屈折仍能保持原有的力学强度。 3、表面光滑，摩擦系数小，耐磨。 4、耐腐蚀，耐碱和大多数盐液，还耐弱酸、机油、汽油。 5、无毒，对生物侵蚀呈惰性，有良好的抑菌、抗毒能力。 6、耐热性强，使用温度范围宽，可在45~100℃下长期使用，短时间内耐热温度达120~150℃。 7、有优良的电气性能，具有较好的电绝缘性。 8、制件的质量轻，易染色，易成型□PA阻燃母粒短时间内耐热温度达120~150℃。江苏高压尼龙阻燃母料求购

PA高效阻燃母粒优点与优势：主要的PA阻燃机理是一方面依靠凝固相和气相双重PA阻燃，发挥协同效应提供PA阻燃效率；另一方面则提供催化效应加速体制内部熔融滴落带走热量而起到PA阻燃作用。 具有PA阻燃效率高，离火即灭□PA阻燃制品密度小、发烟量低、模具腐蚀小、产品光泽度高、易加工、添加后制品可达低卤标准，具有极高的性价比等优点。适用产品□PA波纹管□PA透明薄膜，挤出板材、片材，中空板，周转箱隔板□PA拉丝□PA插线板□PA暖风机，小型家电外壳，接插组件，体育场户外耐候PA阻燃座椅、微发泡管等产品。江苏高压尼龙阻燃母料求购PA阻燃母粒中包含阻燃剂。

PA卤系阻燃母粒由于与PA6相容性好，阻燃效率高，在PA6中的应用很普遍。同时，卤系阻燃母粒也可以与金属氧化物类阻燃母粒、含磷阻燃母粒、成炭剂一起使用发挥协效阻燃的作用。目前，双(六氯环戊二烯环辛烯)十溴二苯醚(DBDPO)□1□2-双(五溴苯基)乙烷(BPBPE)□溴化聚苯乙烯(BPS)□五溴二苯醚(PBDO)□聚二溴苯乙烯(PDBS)□聚丙烯酸五溴(PPBBA)□溴化环氧树脂(BER)是阻燃PA6材料中常用的阻燃母粒。在上述阻燃母粒的基础上，国内有学者尝试开发了十溴二苯乙烷来替代十溴二苯醚，以解决阻燃母粒产生二恶英的问题，还将十溴二苯乙烷与三氧化二锑并用，以改善PA6的阻燃性，当两者使用比例为13:5时，阻燃改性PA6的阻燃等级可达到UL94 V-0级，同时，该材料的其它性能均与纯PA6相当。

PA阻燃母料的阻燃原理是什么？产生会熄灭火焰的气体。例如，三氧化二锑在燃烧过程中与HCL的生成过程中与PVC反应形成淬灭气体，即锑的氮氧化物，从而发挥阻燃作用。例如，通过磷酸盐阻燃剂的燃烧形成的磷化物是氧阻挡层。吸收燃烧过程中产生的热量以冷却并降低燃烧速度。例如，氢氧化铝在分子中较多包含34%的化学键合水，它在大多数塑料的加工温度下稳定，但在超过200℃时开始分解，释放出水蒸气，会产生与塑料反应的自由基，并且它们与塑料的反应产物可以起到阻燃剂的作用□PA阻燃母粒的优点是摩擦系数小。

PA阻燃母粒的主要作用就是增加塑料制品的阻燃性，所以阻燃剂是阻燃母粒的主要成分□PA阻燃母粒的阻燃效果好，添加量少，母粒白度高，不影响制品的颜色可配各总色。普遍用作各种机械和电器零件，其中包括轴承、齿轮、滑轮泵叶轮、叶片、高压密封圈、垫、阀座、衬套、输油管、贮油器、绳索、传动带、砂轮胶粘剂、电池箱、电器线圈、电缆接头等。还有包装用带、食品用薄膜(熟食用的高温薄膜和清凉饮料用的低温薄膜)的产量也相当大□PA阻燃母料(母粒)是当今在大多数树脂较得以推崇的阻燃母料，原因是其自身的有机性使得其与塑料的亲合力较佳，因而制成品的力学性能下降较少并且阻燃效率高□PA阻燃母粒与树脂及其他助剂不发生化学反应，呈化学惰性。江苏高压尼龙阻燃母料求购

PA阻燃母粒的主要作用就是增加塑料制品的阻燃性。江苏高压尼龙阻燃母料求购

PA阻燃母粒可以直接用于注塑，挤出型材等，在树脂中易于添加、易于分散，可实现自动吸料或电子计重喂料，全程无粉尘，清洁卫生，每一种阻燃母粒都是根据其不同的树脂而专门设计的，相容性非常好，使得其在树脂中的加入量即使较大时也不会产生分层、起霜、白点麻点等问题。也可以大量用于改性，生产的PA阻燃母粒，性价比高，可以直接注塑，也被大量用于尼龙单改性造粒，其选用环保型、耐高温型溴、锑阻燃体系和特殊原料做载体，与PA6树脂有良好的相容性，所得制品表面光洁，添加量少，阻燃效率高。江苏高压尼龙阻燃母料求购